

ILINOX HUNGARY KFT. VERSENYKÉPESSÉGÉNEK NÖVELÉSE ADAPTÍV TECHNOLÓGIAI INNOVÁCIÓ RÉVÉN

A projekt alapadatai:

- Kedvezményezett neve: Ilinox Hungary Nemesacél Feldolgozó és Forgalmazó Korlátolt Felelősségű Társaság
- Projekt azonosító: GINOP-2.1.8-17-2018-02951
- Projekt címe: Ilinox Hungary Kft. versenyképességének növelése adaptív technológiai innováció révén
- Igényelt támogatás: 29 735 944 Ft
- Támogatás mértéke: 50%
- A projekt költségvetése: 59 471 889 Ft
- Projekt befejezése: 2018.04.09.

A projekt bemutatása:

Vállalkozásunk elektromos ágazatban használt rozsdamentes acélszerkezetek gyártására és fémmegmunkálására alakult. A rozsdamentes termékek használata több ágazatban is elterjedt, így beszállítjuk termékeinket már űrhajóbázisokra, kőolajfűró tornyokba, erőművekbe, élelmiszeripari gyártókhoz, szélturbina gyártókhoz, gépgyártókhoz. Munkafolyamataink vágás, hajlítás, lyukasztás, szegecselés, csapozás, hegesztés.

Adaptív technológiai innováció keretében beszerzésre kerülő eszközzel a vállalatunk életében két kulcsfontosságú területen értünk el jelentős javulást. Elsősorban a termelés hatékonysága növekedett az egyik legfontosabb gyártási folyamat saját működési körbe való rendelésével és a külső beszállító megszüntetésével. Továbbá versenyképességünk növekedését eredményezte közvetetten a termelési hatékonyság javulásának köszönhetően.

Az élhajlító berendezés beszerzésével új maximum 300 mm mélységű termékeink fejlesztési fázisát lényegesen költséghatékonyabbá és gyorsabbá tudtuk tenni. A továbbiakban megszűnnek a legnagyobb időigényű élhajlítási munkafázis alvállalkozói függősége, mivel ezt házon belül, a szokásos 1-3 hetes vállalási határidő helyett 1-3 napra tudjuk csökkenteni.

A CNC vezérlésű gép előnye, hogy automata üzemmódban képes gyártani, alkalmas a nagyobb lemezmegmunkálásra/élhajlításra (maximum 1,5 m széles, 500 mm mélységű, 0,1mm- 20 mm vastagságú), továbbá alkalmas a nagyszámú sorozatgyártásra. A gép beszerzésével a beszállítói értékláncban előrébb tudtunk lépni, mivel eddig nem volt lehetőségünk ilyen elemek hajlítására/gyártására technológia hiánya miatt, továbbá lehetőségünk lesz a nagyszériás gyártásra költséghatékony módon, ami a beszállítói gyártásunkhoz kellőképpen illeszkedik.

Hajlítás után több munkafolyamat is következik egy-egy termék elkészüléséig, melyen belül a csapozási munkafolyamatainkat volt szükséges fejleszteni. Összeszerelési folyamataink gyorsítása

érdekében, nélkülözhetetlen a precíz hegesztési folyamat, melyhez speciális csaphegesztő gépet szereztünk be, ami 0,2 mm pontos hegesztést tud nagy mennyiségben megvalósítani.

A javított minőség és a gyorsabb gyártásidővel lehetőségünk adódik több megrendelést teljesíteni és a kedvezőbb feltételekkel, akár még magasabb áron is tudjuk termékeinket értékesíteni, ami a kedvezőbb bekerülési költségek hatására piaci pozíciónk tovább erősödését eredményezi

A projekt megvalósulásának helyszíne:

3024 Lőrinczi (Selyp), Vörösmajori utca 52. Hrsz.:2005.

A projekt a következő közreműködő szervezetek támogatásával valósult meg:

Nemzetgazdasági Minisztérium

Cím: 1539 Budapest, Postafiók 684

E-mail: gazdasagfejlesztes@pm.gov.hu

Infovonal: 06 1 896 6666

Honlap: www.palyazat.gov.hu