



• "ATEX" termékskála



A modern gyártásban, a feldolgozási eljárás minden fázisa olyan kockázatok forrása lehet, amelyek robbanásokat okozhatnak, és ellenőrzésük hiányában felmérhetetlen károkat okozhatnak a személyekben, a környezetben és a gépekben.

Ez a kockázat fennáll számos vállalat esetében a vegyipari, petrokémiai és gyógyszeripari ágazatokban, ahol kifejezetten valóságossá válhat a gáz által generált veszélyes környezet kialakulása. Nem elhanyagolhatóak azok a gyártási területek sem, ahol fafeldolgozás, könnyűfémfeldolgozás történik, illetve a takarmányüzemekben vagy az élelmiszeripar számára készített liszt feldolgozási malmokban, ahol finom organikus por keletkezik, és amelyből könnyen gyúlékony porréteg alakulhat ki.

Egy erős felelősségérzet szükséges azon személyek esetében, akik olyan gépeket gyártanak, vagy olyan alkatrészeket szállítanak, amelyek veszélyesnek sorolt üzemekben fognak üzemelni, hogy az emberi élet veszélyeztetését minimálisra csökkentsék. Ebből a megfontolásból a hatályban lévő európai és nemzetközi szintű normatívák és direktívák figyelembe veszik a biztonságfelelősség fokozott szükségességét.



„ATEX” 94/9/CE direktíva (ATMOSPHERES EXPLOSIBLES)

A

A fenti direktívának való megfelelés 2003 július 1 óta KÖTELEZŐ.
A fenti direktíva a robbanásveszélyes légkörben való használatra szánt felszerelések és védelmi rendszerek esetében alkalmazandó.

„Berendezés (termék): olyan gép, készülék, rögzített vagy mozgatható eszköz, vezérlő rész és műszerezése, érzékelő vagy hibaelhárító rendszer, amelyeket önmagában vagy együttesen, energia fejlesztésére, szállítására, tárolására, mérésére, vezérlésére és átalakítására és/vagy anyagok feldolgozására szántak, és amelyek saját potenciális gyújtóforrásuk által robbanást okozhatnak.”

A robbanásveszélyes környezethez három feltétel együttes fennállása szükséges, az úgynevezett tűzháromszög.

GYÚJTÁS (láng, elektromos ívkisülés, meleg test, ütközés, felületsúrlódás)

ÉGÉST TÁPLÁLÓ ANYAG (levegő, oxigén)

ÉGHETŐ ANYAG (gáz, gőz, por, köd)

A gyújtás akkor jön létre, ha az égést tápláló anyag és az éghető anyag között egy megfelelő adagolás alakul ki.

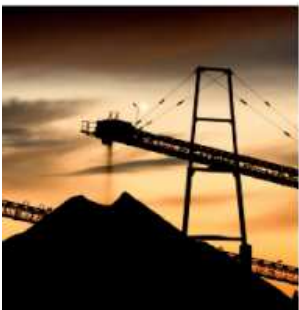
Rendkívül fontos, hogy a berendezés felelős üzemeltetője megvizsgálja és kategorizálja a berendezés telepítésének helyét, hogy biztosítva legyen a használt anyagok megfelelősége a rendeltetésükhöz.

A robbanásbiztonsági védelem követelményei nagyon magasak.

Az Ilinox által gyártott szekrények megfelelnek ezen szabványoknak. A folyamatos kutatások és fejlesztések, valamint a folyamatosan bővülő programok biztosítják a csatlakozó dobozok és a rozsdamentes szekrények alkalmazását az Ex 1 és 2 zónákban robbanékony gázzal, és az Ex 21 és 22 zónákban, robbanékony porral. Minden szekrény esetében rendelkezésre áll a vonatkozó megfelelőségi tanúsítvány a 94/9/CE direktíva értelmében.

Az Ilinox, hozzáértéssel és rendkívüli szakértői gondossággal, kizárólag rozsdamentes acélból készít szekrényeket, komplex és kockázatos alkalmazásokhoz.

Nagy figyelmet fordítunk legfőképpen a nemzetközileg hatályos direktívákra, rendelkezésekre és szabványokra, és ebben a kontextusban alapvető fontosságú a szoros kapcsolat a műszaki tanúsító intézetekkel, mint a Det Norske Veritas – DNV.



Csoportok

- I Földalatti bányákban és azon felületi létesítményeiben való használatra rendeltetett berendezések, amelyek ki vannak téve a bányalevegő és/vagy gyúlékony porok terjedésének kockázatának.
- II Egyéb környezetben való használatra rendeltetett berendezések, ahol esetlegesen robbanásveszélyes környezet alakulhat ki.

II. Csoport

Anyag	Zóna	Leírás
„G” gáz	0	Tér, amelyben állandóan, hosszantartóan vagy gyakran robbanóképes atmoszféra, levegő és gáz halmazállapotú éghető anyag keveréke, gőz vagy köd formában létezik. (Minimum 1.000 h/év)
	1	Tér, amelyben számítani lehet arra, hogy normál üzemnél alkalmanként robbanóképes atmoszféra, levegő és gáz halmazállapotú éghető anyag keveréke, gőz vagy köd formában való fellépésére. (Évi minimum 10, maximum 1.000 h)
	2	Tér, amelyben nem lehet számítani arra, hogy üzemszerű működésnél robbanóképes atmoszféra, levegő és gáz halmazállapotú éghető anyag keveréke, gőz vagy köd formájában fellép, ha mégis, akkor csak rövid ideig. (Maximum 10 h/év)
„D” (DUST) POR	20	Tér, amelyben normál üzemnél, robbanóképes atmoszféra, éghető anyagú porok felhő formában, levegőben állandóan, hosszú ideig vagy gyakran léteznek.
	21	Tér, amelyben számítani lehet normál üzemnél, hogy robbanóképes atmoszféra, éghető anyagú porok felhő formában, levegőben alkalmanként fellépnek.
	22	Tér, amelyben normál üzemnél nem lehet számítani arra, hogy robbanóképes atmoszféra, éghető anyagú porok felhő formában, levegőben fellépnek; ha mégis, akkor csak rövid ideig. (Maximum 10 h/év)

Berendezés kategóriája	Zóna	Védelmi szint	Alkalmazható védelmi mód
1G	0	Rendkívül magas	ia ÷ ma
2G	1	Magas	d ÷ e ÷ ib ÷ m ÷ o ÷ q ÷ p
3G	2	Normál	n
1D	20	Rendkívül magas	IP6X
2D	21	Magas	IP6X
3D	22	Normál	IP6X (éghető porok) IP5X (nem éghető porok)

A magasabb kategóriára alkalmazott védelmi mód alkalmazható az alacsonyabb kategóriák esetében is.

Védelmi módok

- Korlátozás
- Megelőzés
- Elkülönítés



Korlátozás

A robbanás korlátozásához lehetővé kell tenni a robbanás kitelepítését egy jól meghatározott helyre, ahonnan nem terjedhet a környező légkörre. (d)

Megelőzés

A megelőzési technika jellemzője, hogy megnöveli az elektromos alkatrészek biztonságosságát, amelyek normál működés alatt nem szikrázhatnak, illetve nem érhetnek el olyan magas felületi hőmérsékletet, amely miatt meggyúlhatna a robbanókeverék. (ia + ib+ e + n)

Elkülönítés

Az elkülönítési technika jellemzője, hogy fizikailag elkülöníti vagy elszigeteli a feszültség alatt lévő elektromos részeket vagy a meleg felületeket a robbanókeveréktől, oly módon, hogy ez soha ne kerülhessen kapcsolatba a gyújtóforrással. (p + ma + m + o + q)

Védelmi módok leírása

ia ÷ ib	Belső védelem: olyan alkatrészek alkalmazása, amelyek képtelenek ivkisülést vagy szikrát okozni.
ma ÷ m	Tokba zárás: alkatrészek bezárása kis hermetikus tokokban.
d	Robbanásmentesítés: a veszélyes robbanó részek bezárása robusztus szekrényekben.
e	Magas szintű védelem: intézkedések a meleg pontok kialakulásának elkerülése érdekében. Kizárólag NEM szikrázó berendezések esetében.
o	Merítés olajban: a veszélyes zónák megvédése dielektromos olajban való merítéssel.
q	Homok alatt: statikus alkatrészek homokkal való megtöltése a meleg pontok elszigeteléséhez a légkörtől.
p	Belső túlnyomás: a szekrények feltöltése nyomás alatt lévő nemesgázzal, a veszélyes légkör bejutásának elkerülése érdekében.

Egyszerűsített védelem:

„A” típusú a NEM szikrázó berendezések esetében, a magas szintű védelmi jellemzők alkalmazásából áll, az alábbi összegzés szerint:

IP54 vagy IP44 védelmi szint

Esetleges szigetelő tömitések

n Ütközés elleni védelem 1 ÷ 3,5 J

Védőháló a törékeny részek számára, 50x50-nél kisebb kötések

Felületi hőmérséklet ellenőrzése

„B” típusú SZIKRÁZÓ berendezések esetében, a magas szintű védelmi jellemzők alkalmazásából áll, az alábbi összegzés szerint: Az „A” kategória szerintieken felül, korlátozott levegőztetés megfelelő tömitésekkel és vezetéknyomókkal.

A „d” + „i” védelmi módok esetében, és néhány esetben az „n” védelmi mód esetében is, van három alkategória is, az alábbiak szerint:

II GA + II GB + GC, a telepítés zónájában lévő gáz típusától különböznek. A magasabb kategóriára alkalmazott védelmi mód alkalmazható az alacsonyabb kategóriák esetében is.

HÖMÉRSÉKLETI KATEGÓRIÁK

A hőmérsékleti kategóriákat az határozza meg, hogy mi a maximum hőmérséklet, amelyet a szekrények vagy a meleg pontok NEM léphetnek át rendellenesség esetén.

Hőmérsékleti kategória	T1	T2	T3	T4	T5	T6
Maximum felületi hőmérséklet (°C)	450	300	200	135	100	85

Az **ILINOX** megszerezte az ATEX tanúsítványt a DS típusú csatlakozó dobozokra és a QL-QLP típusú szekrényekre (teli, egyszárnyú ajtós).

Alkalmazhatók a fent említett tipológiák az „ib”; „p”; „e”; „n” típusú elektromos védelem esetében, illetve minden olyan esetben, ahol csak az IP szint követelmény védettségi szintként.

A védelmi mód kiválasztása minden esetben a beüzemelő feladata.

Jelölés: a burkolatok alkatrészként kezelendők, ezért NEM rendelkeznek CE jelöléssel.

Példák jelölésekről:



A burkolatok megfelelők az alábbiakhoz:

- 2G kategória (1-es zóna) és 2D kategória (21-es zóna).
- A felsőbb szintű jóváhagyás lefedi az alacsonyabb kategóriákat is, így az alábbiakhoz is megfelelők:
- 3G kategória (2-es zóna) és 3D kategória (22-es zóna).
- 1G kategória (0-ás zóna) és 1D kategória (20-as zóna). Lehetséges a burkolat szállítása csak IP védettségi nyilatkozattal, és esetleges nyilatkozatokkal a használt anyagokról, a jóváhagyási eljárás a berendezés beüzemelőjének feladata.

Jelölések jelmagyarázata:

II	Berendezés csoportja
2 + 3	Berendezés kategóriája
G	Alkalmazható gázt tartalmazó környezetben
D	Alkalmazható robbanó port tartalmazó környezetben
U	Az alkatrész helyzetének azonosítója
DNV-MUNO 08 ATEX 3867 U	CE vizsgálati tanúsítvány száma, a DNV MODULO UNO által kiadott típusú

Átadható dokumentáció:

- Megfelelőségi tanúsítvány
- Használati és karbantartási kézikönyv
- IP védettségi nyilatkozat (NEM kötelező)
- A gyártáshoz használt anyagok bizonyítványai (NEM kötelező)

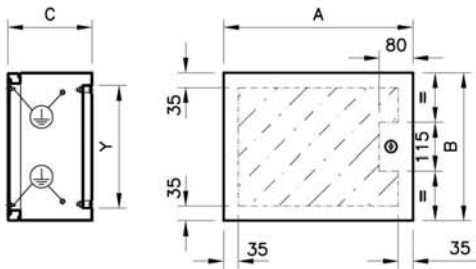
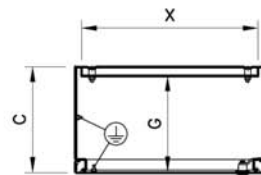
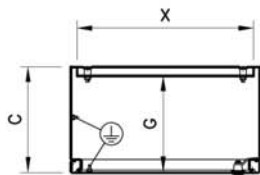
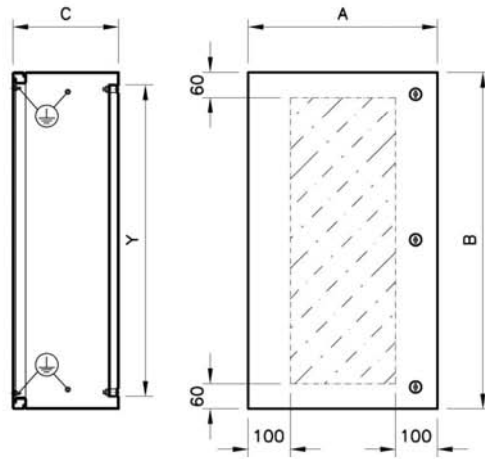
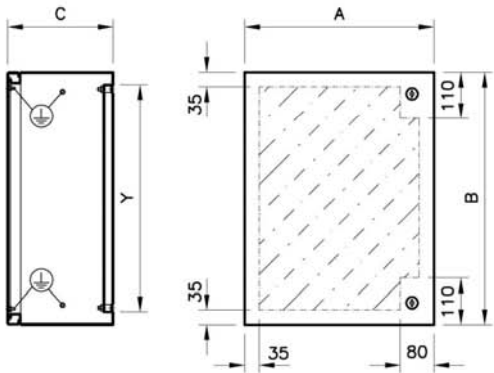




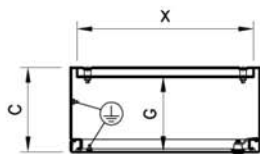


SZEKRÉNYEK - „QL” SOROZAT

- Anyag: az egyik oldalon Scotch - Brite polírozású és védelemmel ellátott EN 1.4301 (AISI 304) rozsdamentes acél.
- A szekrény egyetlen lemezből készül, a burkolat első élének többszörös meghajlításával.
- Kábelátvezető lemez nélkül.
- Teli, egyszárnyú ajtó, megfordítható.
- Kéttollú ajtózárszabvány, 3 mm-es BT, külső részek rozsdamentes acélból készülnek.
- Rozsdamentes acél belső zsanérok: a CEI EN 60204-1 ajánlásainak megfelelően 120°-ban nyithatók.
- Az ajtó maximális teherbírása: 12 kg.
- Expandált poliuretán vagy expandált szilikon tömítés.
A burkolatok az alábbi Maximum Felületi Hőmérsékletekkel alkalmazhatóak:
-20°C-tól +60°C-ig kétkomponensű expandált poliuretán tömítéssel.
-40°C-tól +180°C-ig kétkomponensű expandált szilikon tömítéssel.
- Galvanizált, EN 10142 sendzimir lemezből készült belső lemez, töcsavarokkal a szekrény háttapjához rögzítve.
- Földelés előkészítés, a vonatkozó törvényeknek megfelelően.
- Esetleges furatokkal a kézikönyvben megjelölt paramétereknek megfelelően.
- Védettség: IP 66 (CEI EN 60529).



FURATOZÁSRA HASZNÁLHATÓ TERÜLET



UL Underwriters Laboratories	IP66	EN 60 529
		EN 60204-1 89/392/EEC
		EN 60079-0 EN 61241-0 EN 61241-1

CIKKSZÁM	SZEKRENY	TÖMÍTÉS	SZEKRENY			ZEKRENY		
			A	B	C	X	Y	G
QL33/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	300	800	180	270	240	158	
QL33S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	300	300	180	270	240	158	
QL33/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	300	300	180	270	390	178	
QL33S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	300	300	180	270	240	158	
QL34/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	300	450	200	270	390	178	
QL34S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	300	450	200	270	390	178	
QL34/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	300	450	200	270	390	178	
QL34S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	300	450	200	270	390	178	
QL36/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	300	600	250	270	540	228	
QL36S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	300	600	250	270	540	228	
QL36/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	300	600	250	270	540	228	
QL36S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	300	600	250	270	540	228	
QL43/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	450	300	200	420	240	178	
QL43S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	450	300	200	420	240	178	
QL43/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	450	300	200	420	240	178	
QL43S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	450	300	200	420	240	178	
QL44/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	450	450	200	420	390	178	
QL44S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	450	450	200	420	390	178	
QL44/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	450	450	200	420	390	178	
QL44S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	450	450	200	420	390	178	
QL46/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	450	600	250	420	540	228	
QL46S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	450	600	250	420	540	228	
QL46/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	450	600	250	420	540	228	
QL46S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	450	600	250	420	540	228	
QL64/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	450	250	570	390	228	
QL64S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	450	250	570	390	228	
QL64/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	450	250	570	390	228	
QL64S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	450	250	570	390	228	
QL66/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	600	250	570	540	228	
QL66S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	600	250	570	540	228	
QL66/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	600	250	570	540	228	
QL66S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	600	250	570	540	228	
QL66P/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	600	300	570	540	278	
QL66PS/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	600	300	570	540	278	
QL67/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	750	250	570	690	227	
QL67S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	750	250	570	690	227	
QL67/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	750	250	570	690	227	
QL67S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	750	250	570	690	227	
QL69/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	900	250	570	840	227	
QL69S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	900	250	570	840	227	
QL69/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	900	250	570	840	227	
QL69S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	900	250	570	840	227	
QL77/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	750	750	300	720	690	277	
QL77S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	750	750	300	720	690	277	
QL77/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	750	750	300	720	690	277	
QL77S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	750	750	300	720	690	277	
QL710/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	750	1000	300	720	940	277	
QL710S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	750	1000	300	720	940	277	
QL710/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	750	1000	300	720	940	277	
QL710S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	750	1000	300	720	940	277	
QL86/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	800	600	300	770	540	277	
QL86S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	800	600	300	770	540	277	
QL812/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	800	1200	320	770	1140	297	
QL812S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	800	1200	320	770	1140	297	

MEGJEGYZÉS: További információért a tanúsítványokkal kapcsolatban, vegye fel a kapcsolatot a kereskedelmi osztállyal

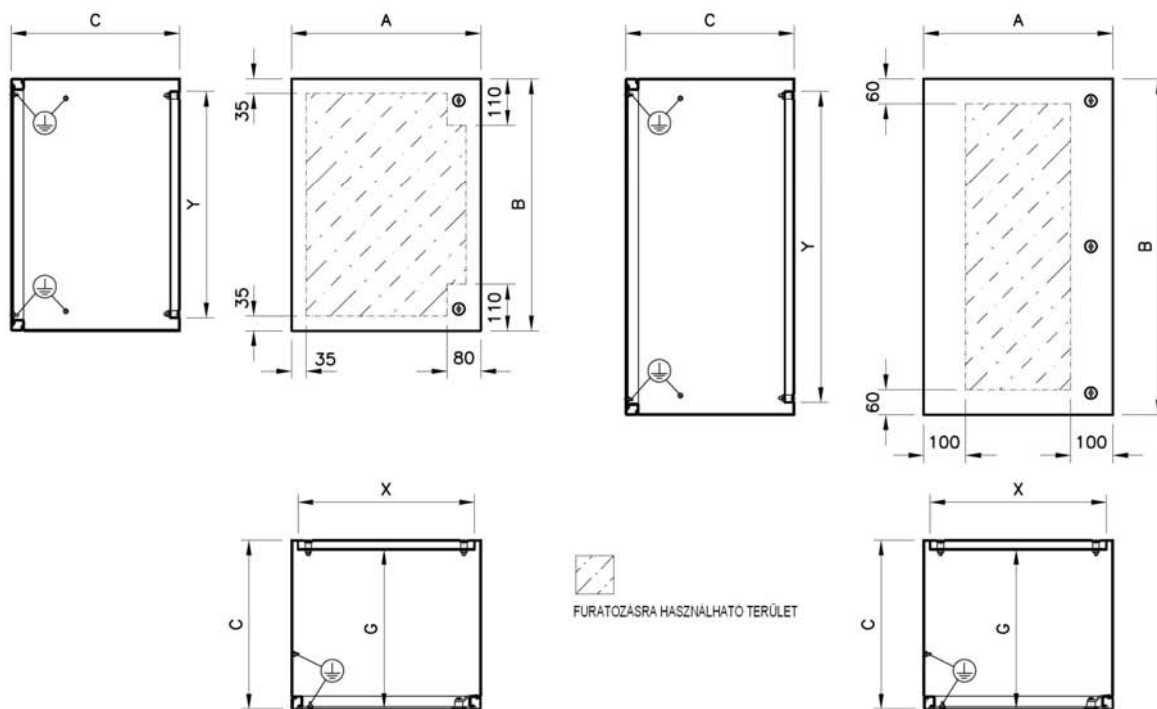
QL33 - QL34 - QL43, egyetlen központi zárral

QL812, három zárral



SZEKRÉNYEK - „QLP” SOROZAT

- Anyag: az egyik oldalon Scotch - Brite polírozású és védelemmel ellátott EN 1.4301 (AISI 304) rozsdamentes acél.
- A szekrény egyetlen lemezből készül, a burkolat első élének többszörös meghajlításával.
- Kábelátvezető lemez nélkül.
- Teli, egyszárnyú ajtó, megfordítható.
- Kéttollú ajtózárral, szabvány, 3 mm-es BT, külső részek rozsdamentes acélból készülnek.
- Rozsdamentes acél belső zsanérok: a CEI EN 60204-1 ajánlásainak megfelelően 120°-ban nyithatók.
- Az ajtó maximális teherbírása: 12 kg.
- Expandált poliuretán vagy expandált szilikon tömítés.
A burkolatok az alábbi Maximum Felületi Hőmérsékletekkel alkalmazhatóak:
-20°C-tól +60°C-ig kétkomponensű expandált poliuretán tömítéssel.
-40°C-tól +180°C-ig kétkomponensű expandált szilikon tömítéssel.
- Galvanizált, EN 10142 sendzimir lemezből készült belső lemez, tőcsavarokkal a szekrény hátlapjához rögzítve.
- Földelés előkészítés, a vonatkozó törvényeknek megfelelően.
- Esetleges furatokkal a kézikönyvben megjelölt paramétereknek megfelelően.
- Védettség: IP 66 (CEI EN 60529).



UL Underwriters Laboratories	IP66	EN 60 529
CE		EN 60204-1 89/392/EEC
Ex II 2 GD		EN 60 079-0 EN 61241-0

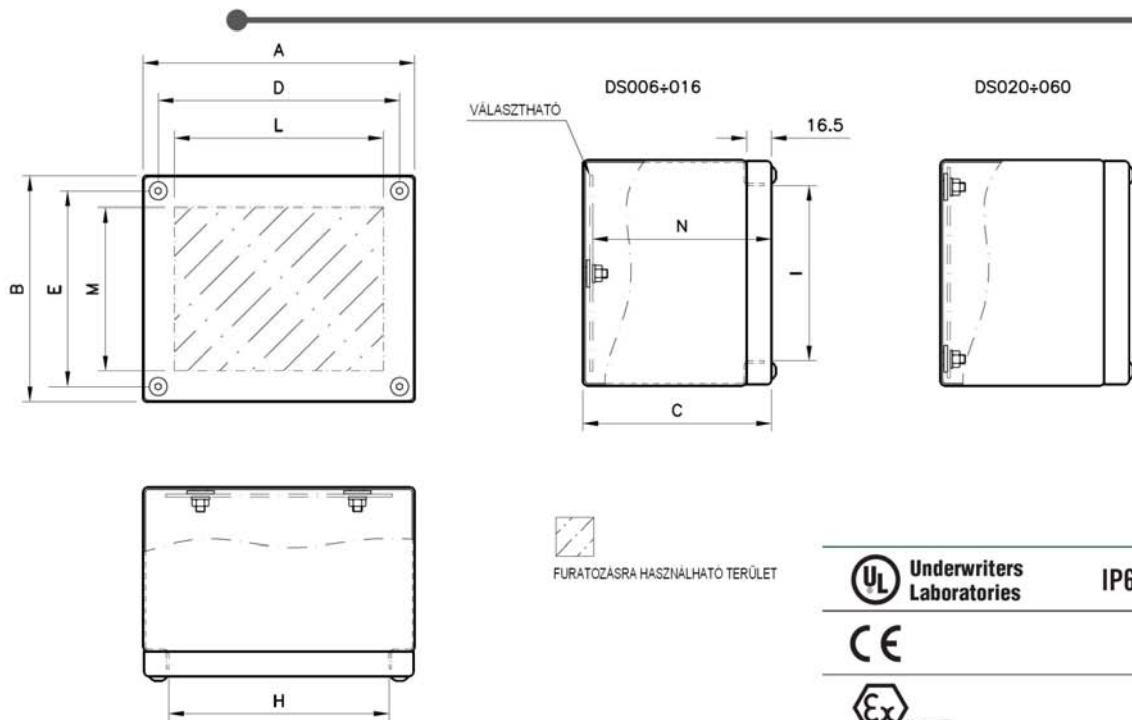
CIKKSZÁM	SZEKRÉNY			ZEKRÉNY			
	TÖMÍTÉS	A	B	C	X	Y	G
QLP46-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	450	600	400	420	540	377
QLP46S-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	450	600	400	420	540	377
QLP66-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	600	400	570	540	377
QLP66S-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	600	400	570	540	377
QLP68-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	600	800	400	570	740	377
QLP68S-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	600	800	400	570	740	377
QLP812-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	800	1200	400	770	1140	377
QLP812S-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	800	1200	400	770	1140	377

MEGJEGYZÉS: További információért a tanúsítványokkal kapcsolatban, vegye fel a kapcsolatot a kereskedelmi osztállyal
QLP812 cikk három zárral



„DS” CSATLAKOZÓ DOBOZOK

- Anyag: az egyik oldalon Scotch - Brite polírozású és védelemmel ellátott EN 1.4301 (AISI 304) rozsdamentes acél.
- A világszínvonalú hegesztési eljárás lehetővé teszi az anyag kémiai tulajdonságainak megőrzését, ami a hegesztett területeken megakadályozza a korrózió kialakulását.
- A fedelet „szivárgásbiztos” alátétekkel ellátott M5-ös speciális csavarok rögzítik.
- Expandált poliuretán vagy expandált szilikon tömítés.
A burkolatok az alábbi Maximum Felületi Hőmérsékletekkel alkalmazhatóak:
-20°C-tól +60°C-ig kétkomponensű expandált poliuretán tömítéssel.
-40°C-tól +180°C-ig kétkomponensű expandált szilikon tömítéssel.
- Földelés előkészítés, a vonatkozó törvényeknek megfelelően.
- Alul M6-os rozsdamentes acél töcsavarok biztosítják a szerkezeti acélok és rudak rögzítését.
- A belső lemez sendzimirből készül. (igény esetén)
- Esetleges furatokkal a kézikönyvben megjelölt paramétereknek megfelelően.
- Védettség: IP 66 (CEI EN 60529).



UL Underwriters Laboratories	IP66	EN 60 529
CE		EN 60204-1 89/392/EEC
Ex II 2 GD		EN 60079-0 EN 61241-0 EN 61241-1

CIKKSZÁM	TÖMÍTÉS	SZEKRÉNY							ZEKRÉNY			
		A	B	C	D	E	H	I	L	M	N	Op.c. teljes panel kódja
DS006/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	190	150	125	170	130	158	118	146	106	118,5	PI006
DS006S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	190	150	125	170	130	158	118	146	106	118,5	PI006
DS009/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	210	190	125	190	170	178	158	166	146	118,5	PI009
DS009S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	210	190	125	190	170	178	158	166	146	118,5	PI009
DS012/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	270	190	125	250	170	238	158	226	146	118,5	PI012
DS012S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	270	190	125	250	170	238	158	226	146	118,5	PI012
DS016/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	270	240	125	250	220	238	208	226	196	118,5	PI016
DS016S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	270	240	125	250	220	238	208	226	196	118,5	PI016
DS020/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	320	230	150	300	210	288	198	276	186	143,5	PI020
DS020S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	320	230	150	300	210	288	198	276	186	143,5	PI020
DS025/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	320	280	150	300	260	288	248	276	236	143,5	PI025
DS025S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	320	280	150	300	260	288	248	276	236	143,5	PI025
DS043/304-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	400	300	150	380	280	368	268	356	256	143,5	PI043
DS043S/304-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	400	300	150	380	280	368	268	356	256	143,5	PI043
DS006/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	190	150	125	170	130	156	116	146	106	118,5	PI006
DS006S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	190	150	125	170	130	156	116	146	106	118,5	PI006
DS010/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	210	210	125	190	190	176	176	166	166	118,5	PI010
DS010S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	210	210	125	190	190	176	176	166	166	118,5	PI010
DS012/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	270	190	125	250	170	236	156	226	146	118,5	PI012
DS012S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	270	190	125	250	170	236	156	226	146	118,5	PI012
DS016/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	270	240	125	250	220	236	206	226	196	118,5	PI016
DS016S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	270	240	125	250	220	236	206	226	196	118,5	PI016
DS020/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	320	230	150	300	210	286	196	276	186	143,5	PI020
DS020S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	320	230	150	300	210	286	196	276	186	143,5	PI020
DS025/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	320	280	150	300	260	286	246	276	236	143,5	PI025
DS025S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	320	280	150	300	260	286	246	276	236	143,5	PI025
DS040/316-EX	EXPANDÁLT POLIURETÁN	400	200	150	380	180	366	166	356	156	143,5	PI040
DS040S/316-EX	EXPANDÁLT SZILIKON	400	200	150	380	180	366	166	356	156	143,5	PI040



ilinox®

Via A. Magnani, 11/A - 43056 San Polo (PR) - Italy

Az ilinox s.r.l. "ATEX" termékeit
Magyarországon az ilinox Hungary Kft. forgalmazza

ilinox Hungary Kft.
3024 Lőrinci, Vörösmajori út 52
Tel: +36 37 588 600 Fax: +36 37 588 058
e-mail info@ilinox.hu - www.ilinox.hu